

LUBARON

Vertikaler mechanischer Luftreiniger



Für saubere Luft

Das LUBARON-Filtergerät ist eine komplette Neuentwicklung und vereint verschiedene Filterprinzipien in sich, die genau aufeinander abgestimmt sind.

So wird der Einsatz eines mechanischen Filters in Anwendungen möglich, in denen dies mit herkömmlichen mechanischen Filtersystemen als nicht wirtschaftlich einzustufen ist.

Wir bringen mit dem Lubaron-System eine weitere Lösung an den Markt, um mit unserem Produktprogramm möglichst sämtliche Einsatzfälle und Aufbausituationen abdecken zu können.

LUBARON bietet eine Lösung in Fällen, wo ein kompaktes, äußerst leistungsstarkes, mechanisches Filtergerät mit hoher Vorabscheidung benötigt wird und in denen sich unser Cobaron-System aus Platzgründen nicht einsetzen lässt.

Auch kann das LUBARON-System in Fällen eingesetzt werden, in denen ein Elektrofilter nicht gewünscht ist, bzw. dessen Einsatz kritisch ist.

Ein Hauptmerkmal des LUBARON-Systems ist die große Aufbau-Flexibilität! Durch die modulare Bauweise können vielfältige Aufbausituationen abgedeckt werden.

Die Möglichkeiten der Ansaugungsgestaltung sind sehr flexibel.

Durch Ansaug-Flachkanäle bzw. Schlauchstutzen bzw. drehbare Modulaufsätze ist das Gerät auch in schwierigen Anbausituationen vielfältig adaptierbar.

Einsatzgebiete von LUBARON:

Emulsionsnebel:

LUBARON lässt sich in Anwendungen mit Emulsion als mechanisches Filtergerät einsetzen.

Da wir beim LUBARON ein hochwirksames Vorfiltersystem einsetzen, welches auf Massekraftabscheidung und Abscheidung durch ein spezielles Filtermedium basiert, liegen die Vorabscheidegrade und Standzeiten des Vorfilters deutlich über denen von herkömmlichen mechanischen Filtersystemen.

Somit wird der Endfilter in Abscheidegrad und Standzeit optimiert!

Als weiterer Vorteil des *LUBARON* in Emulsionsanwendungen ist die Aufbauvariabilität und der deutlich geringere Platzbedarf zu sehen. Außerdem sollte das *LUBARON* bei größeren Flüssigkeitsmengen durch seine spezielle Vorfiltration jedem herkömmlichen mechanischen Filtersystem überlegen sein.

Ölnebel:

Ein weiteres Einsatzgebiet für das LUBARON-System sind Anwendungen mit Öl, in denen der Einsatz eines Elektrostatischen Filtersystems nicht gewünscht ist oder als kritisch anzusehen ist.

Hier soll mit dem LUBARON eine Lösung geboten werden, die bei hervorragenden Abscheideergebnissen gleichzeitig eine hohe Wirtschaftlichkeit bei minimalem Wartungsaufwand mit sich bringt!

Entwicklungsziel war es, dass die Standzeiten der mechanischen Filterelemente in Ölnebel deutlich über denen von herkömmlichen mechanischen Filtersystemen liegen. (Einschließlich unseren Tebaron und Cobaron-Systemen)

Einschränkung: Bei Ölnebel mit hohen Rauchanteilen gelten dieselben physikalischen Grenzen wie bei jedem anderen mechanischen Filtergerät auch! D.h.: LUBARON kann nur in Anwendung ohne größerer Rauchanteile wirtschaftlich eingesetzt werden.

Funktionsweise

In dem völlig neu entwickelten *LUBARON*-System werden verschiedene Abscheideprinzipien miteinander kombiniert, um eine optimale Filtrierung zu ermöglichen.

Durch eine spezielle Geometrie des Vorfilterbereichs, in Kombination mit einer Beeinflussung des Ansaugstroms, entsteht im Vorfilterbereich ein zyklonartiger Luftstrom.

So nutzen wir im *LUBARON*-Ansaugbereich eine Massekraftabscheidung.

Schwere und mittelschwere Partikel werden so bereits wirkungsvoll abgeschieden und kommen mit den eigentlichen Filtermedien nicht in Berührung.

Auch das Laufrad des Ventilators nutzen wir als zusätzlichen Zentrifugalabscheider.

ELBARON®

COBARON®



ISI-Industrie-Produkte GmbH · Industriepark Nord 16 · 53567 Buchholz/Mendt

Für saubere Luft

Die Filtermedien sind in Anordnung und Beschaffenheit genau aufeinander abgestimmt.

Sie bieten durch Ihre hohe Güte und spezielle Funktionsweise eine erstklassige Filtration und Wirksamkeit bei gleichzeitig hoher Standzeit.

Optional kann das Gerät mit einem Schwebstofffilter ausgerüstet werden, der dann als Absolutfilter dient, wenn dies nötig sein sollte.

Diese einzigartige Kombination von Massekraftabscheidung, hoher Vorfiltration durch spezielle Filterelemente und wirkungsvolle Hauptfiltration durch ein Hauptfilterelement bzw. einen zusätzlichen Schwebstofffilter eröffnen uns neue Möglichkeiten, ein mechanisches Filtergerät in verschiedensten Anwendungen einzusetzen.

Lieferumfang:

Das Gerät wird serienmäßig bereits mit einem großen Optionsumfang geliefert.

Das Gerät wird mit integriertem Vorabscheider geliefert und beinhaltet einen integrierten Motorschutzschalter und eine Manometeruhr.

Durch einen deutlich geringeren Geräuschpegel wird beim *LUBARON* kein Schalldämpfer nötig sein.



Technische Beschreibung:

Filterprinzip:	Mechanisch
Gehäuse:	Stahlblech 1,5 - 4,0 mm Alle Gehäuseteile sind pulverbeschichtet
Farbe:	RAL 7035 (lichtgrau) (Sonderlackierungen möglich)
Spannung:	3 x 400 V, 50/60 Hz
Ventilator / Antrieb:	Rückwärts gekrümmtes Radiallaufrad aus Stahl
Filterelemente:	<u>Die Grundausstattung besteht aus :</u> - 4 Stück Vorfilter-Platten, die „V“-förmig in ein Vorfiltergehäuse eingeschoben sind. - 1 Stück Hauptfilterelement Kubus- bzw. ringförmig <u>Optional zusätzlich:</u> - 1 Stück Schwebstofffilterelement im separaten Gehäuse
Technische Daten/ Absaugleistung/ Lärmpegel:	siehe Gerätezeichnungen

Beschreibung der Filterelemente:

Vorfilterelemente:

Bei diesem Filterelement handelt es sich um einen neuen mehrlagigen Tiefenfilter mit hoher Speicherkapazität und guten Abfließigenschaften der abgeschiedenen flüssigen Aerosole. Durch eine genau berechnete Geometrie ist eine gleichmäßige Anströmung gewährleistet.

Hauptfilterelement:

Dieses Filterelement ist aufgrund des Einbauortes (um den Motor herum) als Ring gestaltet und unten wie oben offen. Nachdem er ins Filtergerät eingebaut ist, wird er von oben mit einem Deckel verschlossen.

Es handelt sich um einen Mehrlagen-Tiefenfilter, der auf der Anströmseite mit einem planen Filtervlies und auf der Ausströmseite mit einem plissierten Filtervlies der Filterklasse F9 (DIN EN 779) ausgerüstet ist.

Schwebstofffilterelement:

Das optionale Schwebstofffilterelement entspricht weitestgehend denen der Cobaron-Serie und erfüllt die Anforderungen der Filterklasse H13 (DIN EN 1822) sowie der Staubklasse H (DIN EN 60335-2-69)

Aufgrund der freien Anordnung am Filtergeräteausblas ist der Schwebstofffilter auf der Anströmseite mit einem Griffschutzgitter ausgestattet.

Grundausrüstung

Das Filtergerät ist prinzipiell mit einem elektrischen **Anschlußkasten** ausgerüstet. Hierin ist der zur Grundausrüstung gehörige **Motorschutzschalter** und die serienmäßige **Manometeruhr** eingebaut.

Der Anschlußkasten kann auf Wunsch an allen 4 Geräteseiten positioniert werden.

Das Gerät ist serienmäßig mit 2 **Kranösen** M8 ausgestattet

Am Gehäuse ist ein **Flüssigkeitsrücklaufstutzen** M8 vorgesehen.

Das optionale Schwebstofffilterelement ist mit einer eigenen Manometeruhr ausgestattet. (d.h. ein Gerät mit Schwebstofffilter hat 2 Manometeruhren)

Anwendungshinweise

Lufmengenreduzierung.

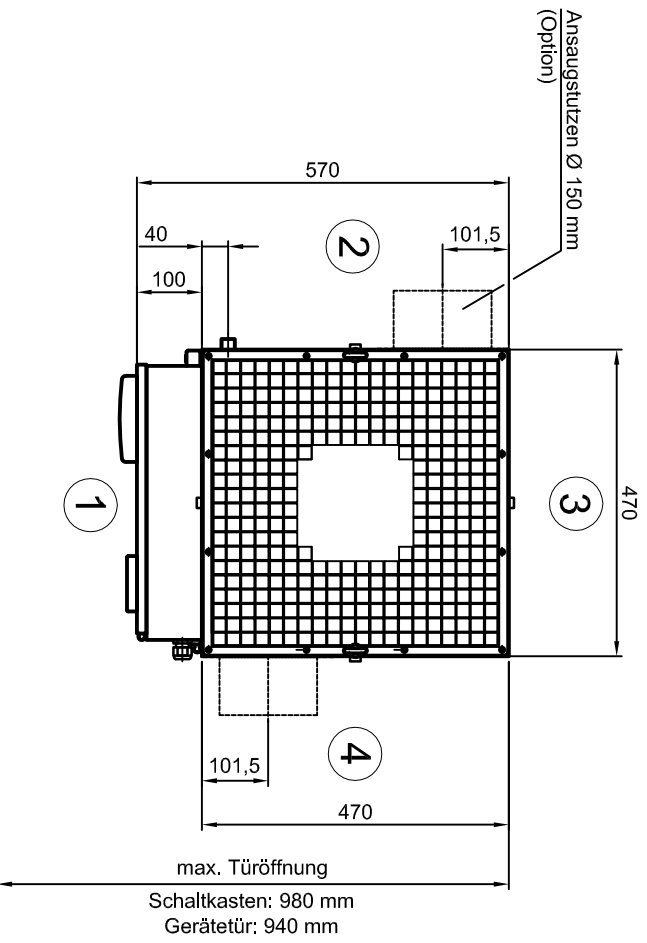
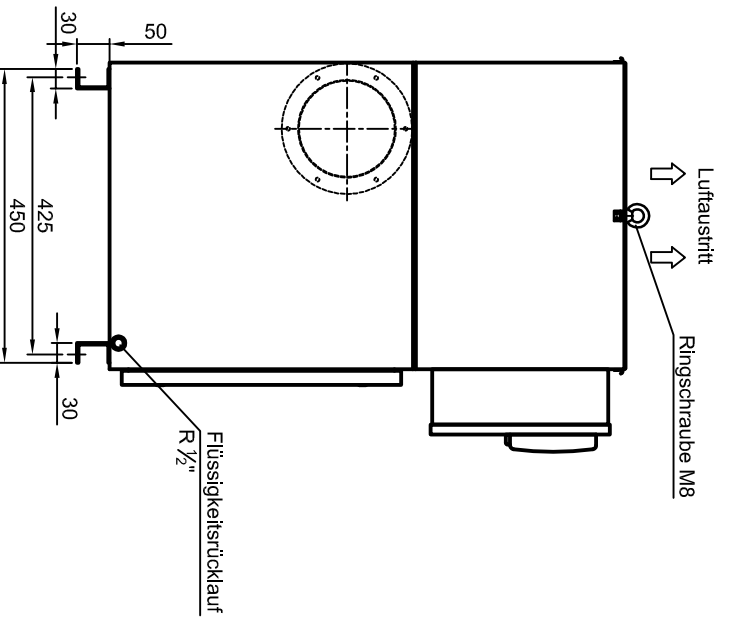
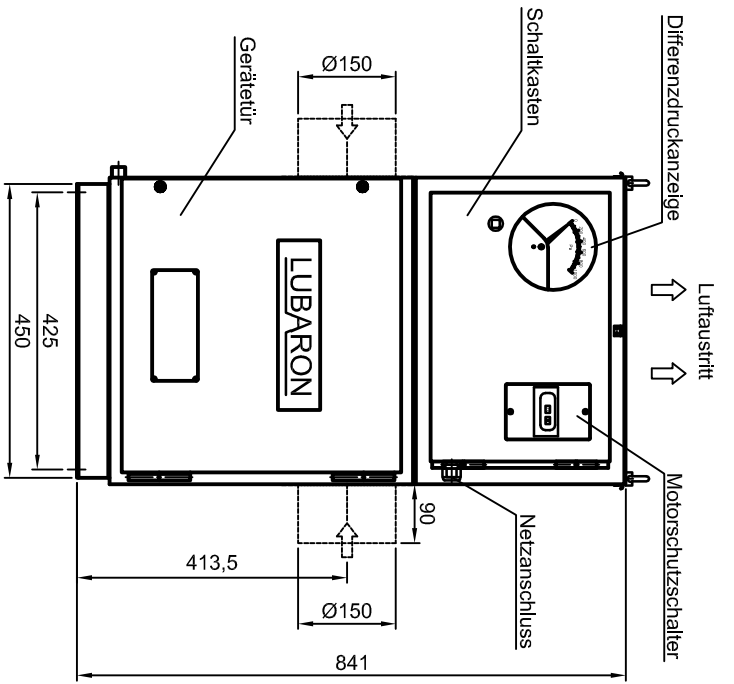
Luftmengenreduzierungen mittels Drehzahlregelung sind bei diesem Filtergerät NICHT möglich!

Auch mechanische Luftdrosselung (Schieber oder Klappen) sollen aus filtertechnischen Gründen NICHT verwendet werden. (Hierdurch würde ein negativer Einfluss auf die zyklonartige Vorabscheidung entstehen.)

Stutzendurchmesser:

Die Stutzendurchmesser für Rohr- oder Schlauchanschluß können (konstruktions- und filtertechnisch bedingt) NICHT verändert werden.


Der Standarddurchmesser ist **150mm**



Technische Daten (Standardausführung)

- * Betriebsspannung: 400 V, 50 Hz, 3 Ph
- * Motorleistung: 0,75 kW
- * Schutzart: IP 54
- * Absaugluftmenge: 940 m³/h
- * Lärmpegel: 68 dB (A)
- * Gewicht: 76 kg
- * Farbe: RAL 7035 lichtgrau

* Andere Ausführungen auf Anfrage
 Sonderausführungen und angebaute Zubehörteile
 können zu Abweichungen führen!

 ISI-Industrie-Produkte GmbH Industriepark Nord 16 53567 Buchholz / Wendt Tel. 02683/9794-0 Fax 7447		Übertrichte	Maßstab	-	Position	-	Menge	-
			LUB-K6001	-	-	-	-	
mit Ansaugstützen (Option)								
Bearb. 12.12.12 Gepr. Norm		Datum	Name	AB				
Zust. Änderungen		Datum	Name					
Blatt - BI								

LUBARON



Lubaron mit Schwebstofffilter-Gehäuse



Lubaron ohne Schwebstofffilter-Gehäuse



Verschiedene Konfigurationen sind möglich: hier mit Ansaugstutzen



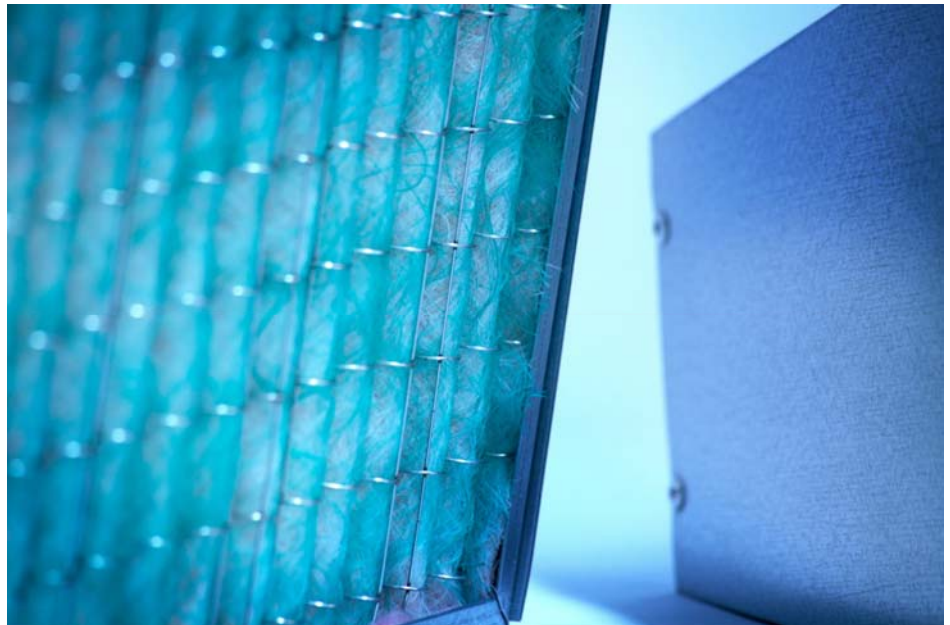
.. oder Ansaugkanal

LUBARON



Der aufsetzbare bzw. nachrüstbare
Schwebstofffilter-Kasten

Der neuartige Vorfilter aus
speziellem Material....



.. im Vorfilterbereich werden 4
Vorfilterplatten eingesetzt



Der Vorfilterbereich (mit den Vorfilterplatten) ist das Herzstück des Lubaron-Filtersystems. Hier wirken mehrere, aufeinander abgestimmte Filterprinzipien. Durch eine genau berechnete Luftführung erzielen wir neben der Vorfiltration durch mechanische Filterelemente auch eine zyklonartige Vorabscheidung.



Vorfilter-Element



Hauptfilter